

Tworzenie i modernizacja systemów automatyki przemysłowej



Programowanie
robotów



Programowanie
sterowników PLC

amister.pl

amiSter
rozwiązania dla przemysłu





Programowanie systemów sterowania

Programowanie robotów



Konfiguracja sieci Profinet,
ProfiBus, Ethernet, ModBus

Serwis oraz modernizacja linii produkcyjnych



Programowanie w Europie

Realizujemy projekty na całym świecie, jednak głównym obszarem działalności firmy **amiSter** jest rynek europejski. Z powodzeniem świadczymy usługi programistyczne m.in. w:



- Belgii
- Czechach
- Francji
- Hiszpanii
- Niemczech
- Słowacji
- Szwecji

Sektory działalności



Automotive



Logistyka



Przemysł

AmiSter to ludzie

40

programistów PLC i robotyków

Programowanie sterowników PLC

Oferta

1

Programowanie sterowników PLC w środowisku Allen-Bradley Logix 5000, Beckhoff TwinCat, OMRON CX-Programmer, Simatic Step 7, TIA Portal.

3

Programowanie i konfiguracja napędów SEW-EURODRIVE, SINAMICS.

5

Programowanie i konfiguracja skanerów Cognex, KEYENCE.

7

Programowanie systemów skręcania Atlas Copco, Bosch Rexroth, CLECO, Desoutter.

9

Konfiguracja sieci Ethernet, ModBus, Profinet, Profibus.

2

Programowanie paneli Allen Bradley.

4

Programowanie systemów sterowania SINUMERIK.

6

Programowanie i konfiguracja kamer Cognex, FANUC, IFM, SICK.

8

Programowanie systemów pras Kistler, TOX.

Certyfikaty

BMW
TMO

Daimler
Integra

Daimler
Powertrain

Wybrane referencje

BMW
GROUP



BMW, Dingolfing – Niemcy
Programowanie PLC i rozruch linii
montażu silnika

coop

COOP, Szwecja Programowanie PLC
oraz rozruch magazynów wysokiego
składowania

DAIMLER

Daimler, Brühl – Niemcy Rozruch linii
montażu baterii

DAIMLER

Daimler, Hamburg – Niemcy
Programowanie robotów oraz PLC na linii
montażu tylnej osi



Dana, Amal – Szwecja Programowanie
robotów oraz PLC na linii montażu rotora



KIA, Żylina – Słowacja Programowanie PLC
i rozruch linii montażu silnika

LIEBHERR

Liebherr, Austria Programowanie PLC oraz
rozruch magazynów wysokiego składowania



Mercedes Benz Motor – Polska Prace me-
chaniczne oraz elektryczne na linii obróbki
silnika



Mercedes Benz Motor – Polska
Programowanie robotów i PLC oraz rozruch
linii montażu silnika



Mercedes Benz Motor – Polska Programo-
wanie robotów i PLC oraz rozruch stacji
na linii obróbki silnika



Mercedes Benz, Kassel – Niemcy Progra-
mowanie PLC i rozruch linii montażu osi



Mercedes Redford, Detroit – USA Progra-
mowanie PLC i rozruch linii montażu osi



Opel, Karlsruhe – Niemcy Programowanie i rozruch linii montażu silnika



Opel, Tychy – Polska Programowanie i rozruch linii montażu silnika



Safran, USA Programowanie PLC i rozruch stacji malowania hamulców



Skoda, Chiny Programowanie PLC i rozruch linii montażu silnika



Brose Sitech, Polkowice – Polska Programowanie PLC i rozruch wielu systemów sterowania, wizualizacji oraz stacji robotowych (handling i spawanie)



Scania, Södertälje – Szwecja Programowanie PLC i rozruch na linii montażu skrzyni biegów (2019/2020)



VW, Kassel – Niemcy Rozruch linii montażu statora i rotora



VW, Polkowice – Polska Programowanie PLC i rozruch linii silnika MDB – linie RM i linia ZP4 (2013)



VW, Polkowice – Polska Programowanie PLC i rozruch linii montażowej modułu AGW dla silników MDB (2014)



VW, Salzgitter – Niemcy Programowanie Robotów i PLC oraz rozruch linii pokrywy silnika ACT EVO (19 stacji)

Certyfikaty

Daimler
Integra 6

KUKA
SafeOperation

FANUC
DCS

ABB
SafeMove Pro

Oferta

Programowanie robotów

Programowanie robotów KUKA, ABB, Fanuc, Kawasaki, UR.

Programowanie robotów wykonujących procesy handlingu, paletyzacji i depaletyzacji, skręcania, nitowania, klejenia, zgrzewania i spawania.

Konfiguracja sieci wewnętrznej robotów.

Programowanie i konfiguracja stref bezpieczeństwa.

Optymalizacja procesu.

Weryfikacja i optymalizacja czasu cyklu.

Opracowanie i przygotowanie dokumentacji technicznej.

Wybrane referencje

BMW GROUP



BMW, Dingolfing – Niemcy Programowanie robotów, PLC i rozruch linii montażu silnika

BOSCH

Bosch, Charleston – USA Programowanie robotów, PLC i rozruch linii montażu statora

DAIMLER

Daimler, Hamburg – Niemcy Programowanie robotów, PLC na linii montażu tylnej osi, PLC na linii montażu silnika



Dana, Amal – Szwecja Programowanie robotów, PLC na linii montażu rotora

FESTO

Festo, Budapeszt – Węgry Programowanie robotów, PLC i rozruch linii montażowej



IFA, Zimna Wódka – Polska Programowanie robotów, PLC i rozruch linii transportu półosi

KIRCHHOFF
AUTOMOTIVE

Kirchhoff, Mielec – Polska Programowanie robotów, PLC i rozruch linii zgrzewania

LEAR
CORPORATION

Lear, Tychy – Polska Programowanie robotów, PLC, rozruch linii skręcania foteli i rozruch linii nakładania kleju



Mercedes Benz Motor - Polska Programowanie robotów i PLC oraz rozruch linii montażu silnika



Mercedes Benz Motor – Polska Programowanie robotów i PLC oraz rozruch stacji na linii obróbki silnika



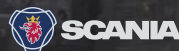
Mercedes Benz Motor – Polska Prace elektryczne na liniach montażu silnika



Mercedes Benz Motor – Polska Prace mechaniczne oraz elektryczne na linii obróbki silnika



Opel, Karlsruhe/Tychy – Niemcy/Polska Programowanie robotów, PLC i rozruch linii montażu silnika



Scania, Södertälje – Szwecja Programowanie robotów, PLC i rozruch na linii montażu skrzyni biegów

brose sitech
Interior Solutions

Brose Sitech, Polkowice – Polska Programowanie PLC i rozruch wielu systemów sterowania, wizualizacji oraz stacji robotowych (handling i spawanie)



VW, Salzgitter – Niemcy Programowanie robotów, PLC oraz rozruch linii pokrywy silnika ACT EVO



VW, Kassel – Niemcy Rozruch linii montażu statora i rotora



amiSter

rozwiązania dla przemysłu

Kontakt

amiSter sp. z o.o. sp.k.
ul. Pod Lipami 29
41-940 Piekary Śląskie
amister@amister.pl
+48 512 908 458