

Usługi SCADA

Wdrażamy rozwiązania
dopasowane do procesów
technologicznych danego
zakładu produkcyjnego



amister.pl

amiSter
rozwiązania dla przemysłu



Korzyści systemu SCADA

Usprawnia nadzór nad przebiegiem procesu technologicznego m.in. poprzez automatyzację sterowania, wizualizację aktualnego i archiwalnego przebiegu produkcji czy cyfryzację raportowania. **Nowoczesne rozwiązanie może oznaczać jednak o wiele więcej — poznaj możliwości realizacji projektu wdrożenia z nami systemu SCADA!**

Dlaczego warto?

- Automatyczna kontrola oraz sprawna regulacja procesu produkcyjnego.
- Poprawa bezpieczeństwa — system może m.in. podejmować decyzje o zamknięciu konkretnego zaworu lub zabezpieczyć przed niewłaściwym uruchomieniem zbiorników.
- Zmniejszenie czasu reakcji, np. poprzez automatyczne alarmowanie i wysłanie powiadomień mailowych lub SMS.
- Lepsze wykorzystanie zasobów ludzkich.
- Zwiększenie wydajności, eliminacja marnotrawstwa i obniżenie kosztów produkcji.
- Większa elastyczność i zwinność produkcji.
- Możliwość integracji systemów sterowania z oprogramowaniem wspierającym procesy biznesowe.
- Możliwość implementacji oprogramowania jako rozwiązania w chmurze.

IMPLEMENTUJEMY SYSTEMY ŚWIATOWYCH PRODUCENTÓW

Posiadamy kompetencje dotyczące rozwiązań m.in.

**AVEVA
InTouch,
System
Platform**

**COPA-DATA
zenon**

**Mitsubishi
Electric
ICONICS**

**Siemens
SIMATIC
WinCC**

**GE
Digital
iFix**



Jak pracujemy

ZNAMY TECHNOLOGIE PRODUKCYJNE

Wieloletnia współpraca z polskimi i zagranicznymi zakładami produkcyjnymi z branż: automotive, spożywczej, chemicznej oraz AGD pozwoliła nam zyskać wiedzę na temat technologii produkcyjnych. Nasi pracownicy posiadają kompetencje w zakresie integracji z systemami automatyki i informatyki przemysłowej.

DORADZAMY W WYBORZE KONKRETYCH ROZWIĄZAŃ

Jesteśmy ekspertami w zakresie systemów informatycznych dla zakładów produkcyjnych. Rozwijamy i implementujemy rozwiązania własne, rozwijamy systemy naszych klientów oraz wdrażamy oprogramowanie (SCADA) światowych producentów. Nasz proces doradczy oparty jest na poznaniu wyzwań, z jakimi mierzy się klient i zaproponowaniu narzędzi, które realnie wspierają zakład produkcyjny. Nasi klienci nie muszą być specjalistami w zakresie systemów informatycznych. Razem przechodzimy przez cały proces dostarczenia wartości.

DBAMY O BEZPIECZEŃSTWO

Szczególność przykładamy do bezpieczeństwa sieciowego. Wspieramy naszych klientów w obszarze dostarczenia wytycznych, związanych z budową bezpiecznej infrastruktury sieciowej, opartej na indywidualnych kanałach komunikacji z systemami sterowania.

POSIADAMY WYPRACOWANE STANDARDY

Wdrażane przez nas systemy SCADA sterują całymi fabrykami dużych, znanych marek. Pozwoliło nam to wypracować dobre i efektywne standardy wizualizacji elementów wykonawczych. Do przygotowania wstępnej wyceny potrzebujemy tylko ilości: ekranów, sygnałów wymienianych z systemem i sterowników PLC. Dzięki temu nasi klienci bardzo szybko mogą dokonać decyzji inwestycyjnych.

Zbieranie informacji z procesu produkcyjnego — m.in. czynności sterujące, włączenia i wyłączenia maszyn, przekroczenia ustawień, informacje archiwalne.

Kontrola zleceń i wykorzystywanych do nich urządzeń — operator może aktywować jedynie zbiorniki zgodne z receptą (blokada zbiorników i recept).

Wymiana danych ze sterownikami lub modułami I/O w czasie rzeczywistym.

Wskazywanie stanów i ilości zasobów w zbiornikach.

Podświetlenie aktualnej drogi transportu surowców oraz animacja maszyny czy robota — wystarczy jeden rzut oka, aby wiedzieć, z jakiego źródła (np. zbiornika) jest transportowany surowiec.

MOŻLIWOŚCI BUDOWANYCH PRZEZ NAS ROZWIĄZAŃ MODUŁOWYCH (SCADA)

Historyzacja różnych typów danych — zapis danych procesowych oparty na optymalnej metodzie zapisu danych w systemie delta.

Monitoring pracy — operator, wykonując operacje w systemie, musi być zalogowany. Wprowadzane zmiany zostają zapisane, dzięki czemu łatwo można sprawdzić kiedy i kto dokonał modyfikacji.

Bezpieczne sterowanie ręczne — możliwość wprowadzenia zabezpieczeń, które pozwalają ręcznie sterować urządzeniami tylko uprawnionym osobom i w określonych warunkach. Uzyskaliśmy ten poziom bezpieczeństwa dzięki ścisłej współpracy sterowników z systemami informatycznymi.

Statusowanie komunikacji z urządzeniami obiektowymi.

Raportowanie na podstawie danych historycznych

— wykorzystujemy narzędzia osadzone w systemie SCADA oraz rozwiązania zewnętrzne, m.in. Microsoft Reporting Services, Microsoft Power BI.

Recepturowanie

— kilkietapowe, dostosowane do procesu wytwórczego klienta.

Kontrola efektywności w czasie rzeczywistym.

Standaryzacja widoków obiektów — to, co pokazuje system, jest odzwierciedleniem rzeczywistych urządzeń, znajdujących się na hali produkcyjnej. Przykładamy dużą wagę do powtarzalności podobnych elementów, co wpływa na wygodę w użytkowaniu przez operatora.

Instrukcje dla operatora

— prowadzą operatora „krok po kroku”, dzięki czemu wie, jak należy wykonać daną operację.

Alarmowanie okien — operator w systemie SCADA może posiadać wizualizacje kilkudziesięciu ekranów. Dzięki podświetlaniu okien od razu wie, gdzie powinien zareagować.

Połączenie parametrów z produktem

— np. możliwość szybkiej modyfikacji temperatury zadanej, w celu zachowania wysokiej jakości wyrobu.

Control room

— widok wielu wątków na jednym ekranie.

Pełna integralność z innymi systemami informatycznymi (m.in. MES, ERP, DCS).

Wykresy przebiegów

— możliwość budowania trendów historycznych i bieżących.

Diagnostyka urządzeń, sterowników oraz całych węzłów automatyki.

Wdrażaliśmy systemy dla branż

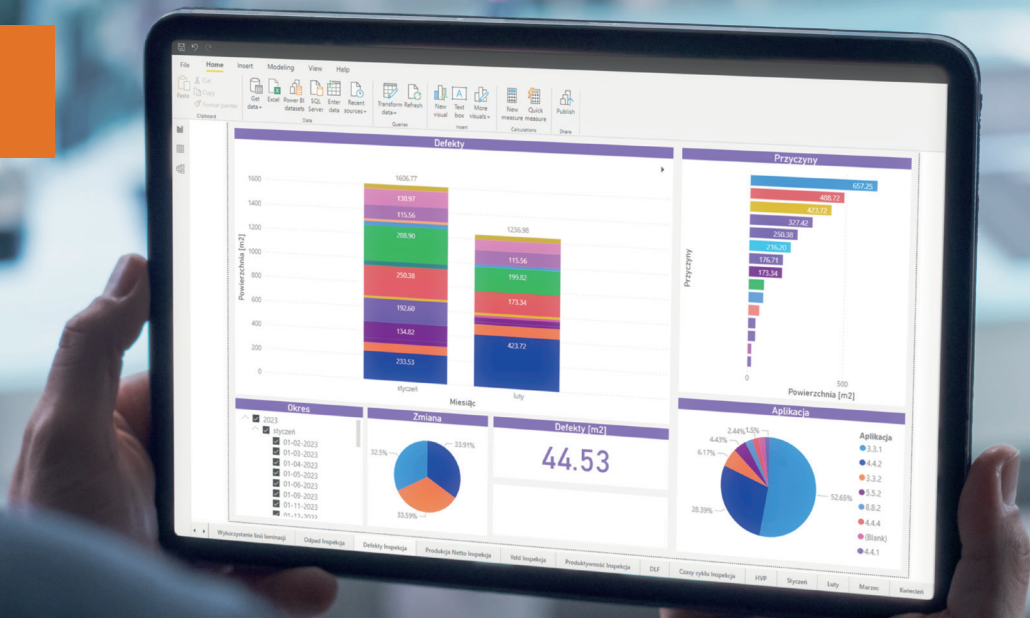


AUTOMOTIVE

SPOŻYWCZA



CHEMICZNA



AGD



amiSter

rozwiązania dla przemysłu

Kontakt

amiSter sp. z o.o. sp.k.
ul. Pod Lipami 29
41-940 Piekary Śląskie
stelmacha@amister.pl
+48 883 069 444

